

COFRABAR P 46

Huiles synthétiques EP à base de PAO, pour compresseurs d'air et de gaz , pour compresseurs centrifuges, à vis, à palettes et à pistons, fluides hydrauliques synthétiques à haute performance

Description

COFRABAR P 46 a été spécialement développé pour être utilisé dans les compresseurs à vis à injection d'huile et dans les turbocompresseurs. COFRABAR P 46 offre une excellente protection contre l'usure des équipements hydrauliques et peut être utilisé comme fluide hydraulique HVLP à haute performance. La sélection d'huiles de base synthétiques spéciales et de systèmes d'additifs permet un fonctionnement long et sans interruption. Pour garantir des performances optimales du séparateur d'huile, les huiles à vis et pour turbocompresseurs se caractérisent par de bonnes propriétés de désémulsification et de libération d'air ainsi qu'une faible formation de mousse.

Application

COFRABAR P 46 est recommandé pour une utilisation dans les compresseurs d'air et les turbocompresseurs à vis à injection d'huile ou à injection d'huile. Par rapport aux huiles pour compresseurs d'air à base d'huile minérale, COFRABAR P 46 mousse moins, offre une meilleure désémulsibilité et possède des propriétés de libération d'air supérieures. COFRABAR P 46 est particulièrement recommandé pour les conditions de travail extrêmes avec des charges et des températures élevées (températures d'aspiration élevées/températures ambiantes). Les huiles minérales classiques ont ici une durée de vie nettement plus courte. Par rapport aux produits à base d'huiles minérales, la durée de vie de COFRABAR P 46 est considérablement plus longue, la fiabilité opérationnelle est nettement améliorée et les pannes sont efficacement réduites (les intervalles

d'entretien peuvent être prolongés). L'utilisation de COFRABAR P 46 dans les compresseurs à vis permet d'augmenter la durée de vie du remplissage d'huile jusqu'à plus de 9 000 heures. COFRABAR P 46 peut également être utilisé comme fluide hydraulique, en particulier s'il présente un bon comportement à basse température. Il est préférable d'éviter le contact avec les peintures acryliques, vinyliques, les vernis et les matières plastiques.

Avantages

- Excellent comportement viscosité/température (indice de viscosité VI élevé)
- Fluides hydrauliques synthétiques, excellente fluidité à basse température
- Excellente capacité de séparation de l'air
- Faible tendance au moussage
- Faible tendance à l'évaporation
- Excellente stabilité à l'oxydation et à la chaleur
- Très bonnes propriétés de protection contre l'usure (EP/AW)
- Excellente protection contre l'usure des roulements à rouleaux (performance FE8)
- Excellente protection contre la corrosion
- Bonne désémulsion, bon pouvoir séparateur de l'eau
- Bonne compatibilité avec les élastomères
- Convient aux applications à haute température
- Pour une durée de vie très longue dans les compresseurs à vis
> 9 000 h (à une température de refoulement de 85 °C)

Fiche Technique



Spécifications

- DIN 51506: VDL
- DIN 51524-2: HLP
- DIN 51524-3: HVLP
- ISO 6743-3:
- L-DAA, L-DAB (compresseurs à piston)
- L-DAG, L-DAH, L-DAJ (compresseurs rotatifs)

Fiche Technique



CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES

Grade ISO VG	DIN ISO 3448	46
Viscosité cinématique à -20 °C	DIN EN ISO 3104	1200 mm ² /s
Viscosité cinématique à 0 °C	DIN EN ISO 3104	260 mm ² /s
Viscosité cinématique à 40 °C	DIN EN ISO 3104	32 mm ² /s
Viscosité cinématique à 100 °C	DIN EN ISO 3104	6.1 mm ² /s
Indice de viscosité	DIN ISO 2909	138
Densité à 15 °C	DIN 51757	838 kg/m ³
Point d'éclair Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	240 °C
Indice d'acide (indice de neutralisation)	DIN ISO 6618	0.2 mgKOH/g
Point de congélation	DIN EN ISO 3016	< -60 °C
Couleur (ASTM)	DIN ISO 2049	0
Corrosion sur le cuivre (degré de corrosion)	DIN EN ISO 2160	1-100 A3
Protection contre la corrosion de l'acier	DIN ISO 7120	0-A / 0-B
Désémulsion à 54 °C	DIN ISO 6614	10 min
Désémulsion à 82 °C	DIN ISO 6614	-
Désaération à 50 °C	DIN ISO 9120	1 min
Désaération à 75 °C	DIN ISO 9120	-
Moussage - Seq. I	ASTM D892	0/0 ml
Moussage - Seq. II	ASTM D892	0/0 ml
Moussage - Seq. III	ASTM D892	0/0 ml
Cendres sulfatées	DIN 51575	< 0,01 m%
Pompe à palettes Vickers V104C, 250 h, pression max. 140 bar (ailette de perte de poids/anneau)	DIN EN ISO 20763	passer
Test de vieillissement BAM II - résidu de carbone selon Conradson (CCR)	DIN 51352-1	0.02 %
Test de vieillissement BAM II - résidu de carbone selon Conradson (CCR) avec Fe ₂ O ₃	DIN 51352-2	0.15 %

Fiche Technique

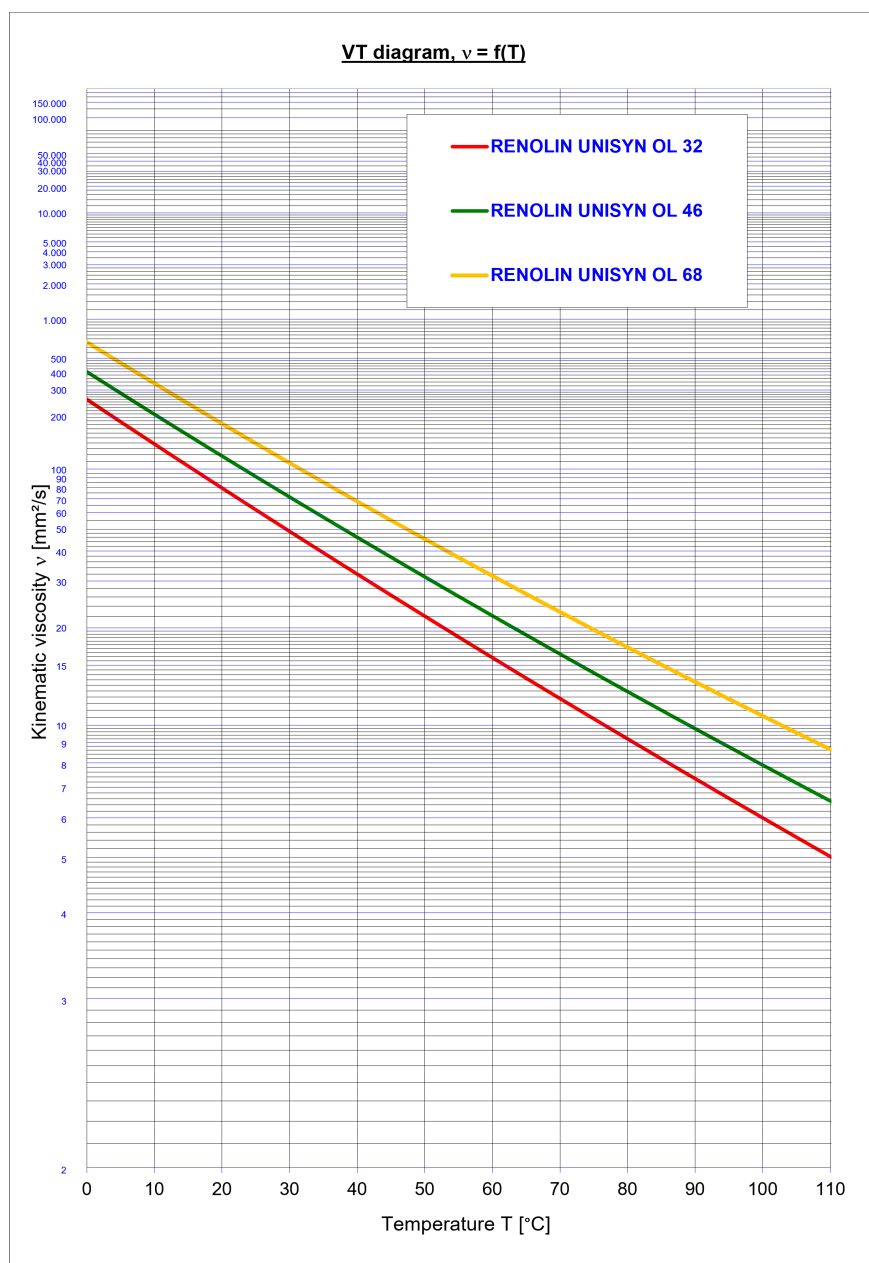


Stabilité au cisaillement, perte par cisaillement des roulements à rouleaux coniques VKA, chute de viscosité relative (V40 et V100) due au cisaillement après 20 h	DIN 51350-6	Stable au cisaillement
Essai FZG A/8.3/90	DIN ISO 14635-1	> 12
Essai FE8, D7.5/80-80 - usure des rouleaux	DIN 51819-3	-
Compatibilité des élastomères SRE-NBR 28/PX après 168 h - température d'essai	DIN ISO 1817	100 °C
Changement de volume SRE-NBR 28/PX	DIN ISO 1817	2.5 %
Changement de dureté SRE-NBR 28/PX	DIN ISO 1817	1

Fiche Technique



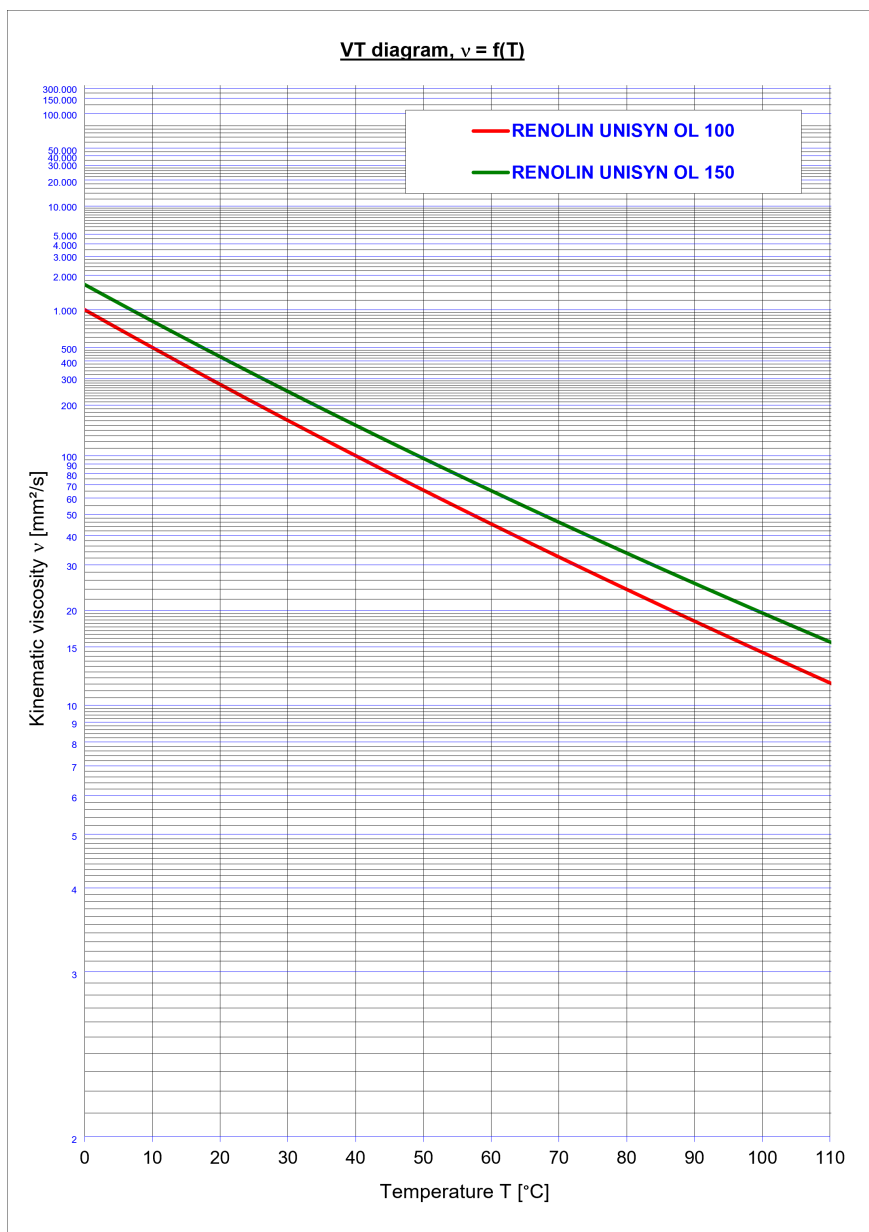
Abaque VT



Fiche Technique



Abaque VT



Fiche Technique



Dans tous les cas, et afin de limiter les risques de contamination par l'eau (y compris par condensation), stocker les fûts et tonnelets horizontalement. Ne pas exposer les emballages à un fort ensoleillement ni à des températures extrêmes. Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site www.fuchs.com/fr. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée. Dès lors nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures. Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait de notre produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction qu'elle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. Tous droits réservés.