

REFRIGEL LD -35

Fluide de refroidissement nouvelle génération longue durée, basé sur une technologie organique de type X-OAT, prêt à l'emploi.

NORMES ET SPECIFICATIONS

Specifications : **ASTM D3306 TYPE I**
ASTM D6210 TYPE I-FF
GB 27943.1-2022

Recommandations : **CNH MAT 3624 / 3724**
CAT GCM34 / CAT EC-1
Chevrolet GMW 3420
DAF 74002
Detroit Diesel DFS93K217
Deutz DQC CB-14
Ford WSS M97B44-D
Fiat 9,55523
GM 6277M
GMW 3420
JLR (STJLR.03.5212)
John Deere JDM H5
Kobelco
Komatsu 07.892 (2017)
MAN 324 Typ SNF
Mahle – Behr
MB 325.3 / DTFR 29C120
Mitsubishi MHI
Perkins
Isuzu - UD Trucks
Skoda 61-0-0257
Yanmar
Volvo VCS-2
VW TL 774-D/F (G12+)

APPLICATIONS

- Particulièrement recommandé pour les moteurs nouvelle génération, où la protection de l'aluminium à haute température est importante.

- L'utilisation exclusive est recommandée pour préserver l'efficacité optimale du produit.

PROPRIETES ESSENTIELLES

- ✓ Protection longue durée contre la corrosion
- ✓ Transfert de chaleur amélioré
- ✓ Protection des chemises contre la corrosion par cavitation
- ✓ Excellente stabilité et meilleure fiabilité
- ✓ Excellente protection à haute température pour les surfaces d'échange en aluminium dans les moteurs modernes.

CARACTERISTIQUES TECH.

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEUR MOYENNE	METHODES
Couleur		Orange	
Masse volumique à 20°C	g/ml	1073	DIN 51757
pH		8,3	ASTM D1287
Point d'ébullition	°C	>105	ASTM D1120
Point de congélation	°C	-35	ASTM D1120
% de concentré	%	50	

CONSIGNES D'EMPLOI ET DE SECURITE

Contient du monoéthylène-glycol :

- ✓ Ne pas avaler, nocif en cas d'ingestion
- ✓ Eviter le contact avec la peau
- ✓ Conserver hors de la portée des enfants

Durée maxi de stockage recommandée : 2 ans