

REFRIGEL RD

Liquide de refroidissement 50/50 de haute protection, prêt à l'emploi.

NORMES ET SPECIFICATIONS

Son concentré est homologué :

AFNOR NFR 15-601 Type 2

APPLICATIONS

Assure toute l'année un bon refroidissement pour tous les circuits y compris les circuits plombés.

Liquide recommandé notamment par les constructeurs asiatiques.

PROPRIETES ESSENTIELLES

- En été, prévient la surchauffe des moteurs grâce à son point d'ébullition élevé.
- En hiver, protège les moteurs jusqu'à des températures de -35°C.
- Ses propriétés anticorrosives protègent l'ensemble du circuit et en font ainsi un produit de longue durée, particulièrement adapté aux moteurs à forte puissance volumique, équipés de radiateurs en aluminium ou alliages légers.

CARACTERISTIQUES TECH.

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEUR MOYENNE	METHODES
Couleur		Rose	
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	1078	NFR 15-602-1
pH		8,5	NFT 78103
Point d'ébullition	°C	106	NFT 15-602-4
Point de congélation	°C	-35	NFT 78102
% de concentré	%	50	

CONSIGNES D'EMPLOI ET DE SECURITE

Contient du monoéthylène-glycol :

- ✓ Ne pas avaler
- ✓ Nocif en cas d'ingestion
- ✓ Eviter le contact avec la peau
- ✓ Conserver hors de la portée des enfants
- ✓ Ne pas jeter à l'égout, préserver l'environnement

Durée maxi de stockage recommandée : 2 ans